

Описание замка

Механический соединитель **BARGER B3**. Данный замок предназначен для стыковки и ремонта лент толщиной до 30 миллиметров. Основное отличие от аналогичных импортных соединителей в том, что болт замка вварен контактной сваркой. Такое конструктивное решение увеличивает прочность стыкуемой ленты и облегчает установку соединителя.

Характеристики замка

Максимально рекомендуемое натяжение: 100 KN/m

Прочность: 630 KN/m

Толщина ленты: 7-30 мм.

Мин. Диаметр барабана: 400 мм.

В комплекте: 25 штук.

Данный замок относится к 190-м (импортные аналоги: MLT-190; FlexcoBoltSolidPlate и им подобные). Основным отличием изделия является конструктивная особенность, болт приварен контактной сваркой. Это технологическое решение избавляет замок от недостатков которые наблюдаются у других производителей представленных на рынке РФ.

Преимущества

Самый быстрый способ стыковки;

Наименее трудоемкий метод стыковки (отсутствует разделка ленты);

Возможна стыковка при отрицательных температурах окружающей среды;

Возможна стыковка при сильной запыленности окружающей среды;

Отсутствует расход ленты (длина стыка);

Возможно осуществление стыковки персоналом без специальной подготовки;

Невысокая себестоимость механических соединений.

Описание замка

Механический соединитель **BARGER B4**. Данный замок предназначен для стыковки и ремонта лент толщиной до 30 миллиметров. Основное отличие от аналогичных импортных соединителей в том, что болт замка вварен контактной сваркой. Такое конструктивное решение увеличивает прочность стыкуемой ленты и облегчает установку соединителя.

Характеристики замка

Максимально рекомендуемое натяжение: 60 KN/m

Прочность: 400 KN/m

Толщина ленты: 7-30 мм.

Мин. Диаметр барабана: 300 мм.

В комплекте: 30 штук.

Данный замок относится к 140-м (импортные аналоги: MLT-140; FlexcoBoltSolidPlate и им подобные). Основным отличием изделия является конструктивная особенность, болт приварен контактной сваркой. Данный замок предназначен для стыковки лент и оперативного ремонта конвейерной ленты, а именно боковых порезов, порывов ленты различной сложности.

Преимущества

- Самый быстрый способ стыковки;
- Наименее трудоемкий метод стыковки (отсутствует разделка ленты);
- Возможна стыковка при отрицательных температурах окружающей среды;
- Возможна стыковка при сильной запыленности окружающей среды;
- Отсутствует расход ленты (длина стыка);
- Возможно осуществление стыковки персоналом без специальной подготовки;
- Невысокая себестоимость механических соединений.

Недостатки

- При транспортировке горячего груза возможно прожигание ленты;
- Наименьший срок службы стыка (абразивный износ соединения);
- Повышенный абразивный и механический износ роликов и барабанов;
- Вероятна просыпь материала;

Основные рекомендации

При выборе типа механического соединения необходимо учитывать: ◦Характеристики транспортируемого груза (размер фракции, влажность, температура и т.д.);

- Тип конвейерной ленты (толщина, ширина, прочность);

Описание замка

Механический соединитель **BARGER B-6** предназначен для стыковки “внахлест” конвейерных и транспортёрных лент. Данный способ стыковки имеет ряд преимуществ.

1) Прочность стыка на разрыв увеличена до 2000 кН/м.

2) Стык герметичен, особенно если усилить соединение проклеиванием.

3) Стыковка ленты с помощью соединителя BARGER B-6 отличается повышенной надёжностью и долговечностью. Соединение состоит из двух планшайб квадратной формы, в нижнюю запрессована гайка. Планшайбы стягиваемые между собой винтом М6х50 с головкой TORX T30 обеспечивают плотное скрепление ленты. Сами планшайбы глубоко прячутся в обкладке ленты, что уменьшает износ роликов конвейера и самой шайбы. К недостаткам можно отнести расход ленты на стыковку.

Наименование	max натяжение	Прочность на разрыв	Толщина ленты	min. диаметр барабана	Комплект состоит
BARGER B-6	До 2000 KN/m	2 500 Н/мм	5-40 мм	100 мм	шайба верхняя- 150шт. шайба нижняя с гайкой- 150шт. винт М6х50-150шт. бита TORX T30-1шт.